



S.C. ITAL-KOL S.R.L.  
RO, 307395 Comuna Șag, Str. XI nr. 64, Județ Timiș, România,  
Tel.: +40 256 395 200; +40 256 395 300, Fax: +40 256 395 100,  
C.I.F.: RO 6470443, Nr. Înreg.Reg.Com.: J35 / 3176 / 93

CONSTRUIEȘTI  
CORECT

## Fișă tehnică

Ed.1 /Rev.4 | Cod F.14.00.05  
Revizuită și completată la:  
16.07.2014

## GLET ALB

Cod 1.4.01 – 20 KG

Cod 1.4.02 – 10 KG

CE

Sistem de atestare a conformității 4

**Tip produs:** Mortar mineral fin pe bază de lianți hidraulici pentru prepararea de masă de șpaclu de tip glet de perete – conform SR.EN. 998-1/2011.

**Descrierea succintă a produsului:** Produsul **GLET ALB** este un mortar mineral fin, pe bază de ciment alb, agregate albe fine cu granulometrie selecționată, aditivi polimeri sintetici și derivați hidrosolubili de celuloză, care prin amestec doar cu apă formează o pastă albă omogenă.

**Domeniu de utilizare:** Se utilizează ca masă de șpaclu fină.

Produsul **GLET ALB** este destinat finisării prin șpăcluire, la interior sau exterior, a pereților și tavanelor din beton, din panouri structurale prefabricate tristrat din oxid de magneziu tip „SIP PANEL TECHNOLOGIES” sau tencuite în mod tradițional cu mortare de tencuială de ciment, sau var-ciment și apoi drișcuite.

Stare fizică	pulbere
Culoare	albă
Inflamabilitate	nu
Toxicitate	nu
Densitate aparentă	cca 1390 kg/m <sup>3</sup>
Consum pentru 1 mm grosime de strat	cca. 1,35 kg / mm/m <sup>2</sup>
Grosime minimă de strat	1 mm
Grosime maximă de strat	2 mm
Timp mediu de așteptare între două straturi	24 ore
Pot life	120 minute
Rezistența la compresiune după 28 de zile	4,0 N/mm <sup>2</sup>
Rezistența la încovoiere după 28 de zile	1,7 N/mm <sup>2</sup>
Aderența la stratul suport la 28 de zile	0,6 N/mm <sup>2</sup>
Coeficientul de absorbție al apei prin capilaritate	1,1 kg/(m <sup>2</sup> min <sup>0.5</sup> )
Apa de amestec	~ 3,7 l / 10 kg; ~ 7,3 l / 20 kg
Temperatura de utilizare	+ 5°C – + 35°C

**Modul de utilizare:** Punerea în operă a produsului se face doar de către aplicatori instruiți și calificați, în etapele următoare:

### 1. Verificarea suportului:

Verificare suportului este o fază importantă în procesul de utilizare a produsului.

Suprafețele care se șpăcluiesc (gletuiesc) cu produsul **GLET ALB**:

a. Plane și netede – adică neuniformitățile nu depășesc 2 mm/m.

b. Din panouri structurale prefabricate tristrat din oxid de magneziu tip „SIP PANEL TECHNOLOGIES”.

c. Cu aderență la mortare pe bază de ciment cu o vechime de minimum 28 de zile. În cazul tencuielilor din mortar de tencuit pe bază de ciment acestea trebuie să aibă o vechime de min. 28 zile.

d. Curate, fără praf și fără săruri, lipsite de substanțe neaderente (grăsimi, bitumuri, praf, gips, vopsea, zugrăveli vechi, etc. ), cu o absorbție de apă normală.

e. Fără fisuri. Se admite prezența fisurilor capilare care apar datorită prizei hidraulice, uscării și întăririi suportului pe bază de ciment de tip tencuială, însă alte fisuri, datorate realizării incorecte a suportului (tencuielii) care sunt majore (> 0,3 - 0,5 mm), mobile și care avansează o dată cu întărirea nu sunt permise.

f. Rezistente, stabile, compacte și lipsite de părți friabile.

g. Uscate. Umiditatea reziduală, măsurată la 2 - 3 cm adâncime în suportul care se gletuiește, să nu fie mai mare de 2% în momentul gletuirii.

**Produsul nu se aplică pe suprafețe care au în compoziție ipsos.**

**În cazul în care suportul pe care se utilizează produsul nu respectă cele 6 condiții minime de mai sus se consideră a fi impropriu pentru finisare cu acest produs.**



S.C. ITAL-KOL S.R.L.  
RO, 307395 Comuna Șag, Str. XI nr. 64, Județ Timiș, România,  
Tel.: +40 256 395 200; +40 256 395 300, Fax: +40 256 395 100,  
C.I.F.: RO 6470443, Nr. Înreg.Reg.Com.: J35 / 3176 / 93

CONSTRUIESTE  
CORECT

## Fișă tehnică

Ed.1 /Rev.4 | Cod F.14.00.05  
Revizuită și completată la:  
16.07.2014

## GLET ALB

Cod 1.4.01 – 20 KG

Cod 1.4.02 – 10 KG

CE

Sistem de atestare a conformității 4

### 2. Prepararea produsului:

Pentru prepararea masei de șpaclu în vederea gletuirii se amestecă un sac de 20 kg respectiv 10 kg cu 7,3 l respectiv cu 3,7 l de apă rece și curată și doar în recipiente curate și adecvate prin turnarea produsului în apă (nu a apei peste produs). Amestecul se efectuează doar cu ajutorul unui dispozitiv rotativ mecanic (electric sau pneumatic) de joasă turație (max 500 rot./min.) cu elice melcată care garantează un amestec omogen. Amestecarea se face 4 minute pentru a se obține o pastă perfect omogenă. Este important ca amestecarea să se facă la o turație moderată pentru a se evita antrenarea de bule de aer în masa de șpaclu. După amestecare se lasă cca. 10 minute și se reamestecă din nou 1 - 2 minute, după care se poate folosi la șpăcluire (gletuire). Nerespectarea fazelor de preparare duce implicit la pierderea proprietăților produsului și poate genera eșecuri de utilizare.

### 3. Aplicarea produsului:

După ce s-a amorsat stratul suport cu HidroFLEX, se aplica produsul **GLET ALB**.

Gletuirea se face prin aplicarea uniformă și lisă cu fierul de glet a pastei (masei de șpaclu) obținute conform punctului 2 din prezenta fișă tehnică.

Gletuirea se poate face în mai multe straturi succesive, în funcție de necesitate, fiecare strat cu o grosime minimă de 1mm și maximă de 2 mm. Fiecare strat se amorsează cu HidroFLEX, după care se aplică următorul strat.

### 4. Recomandări finale:

a. Produsul se amestecă doar cu apă curată și rece și doar în recipiente curate și adecvate

b. După minim 48 de ore de la aplicarea produsului **GLET ALB**, se recomandă finisarea acestuia cu hârtie abrazivă cu granulație foarte fină. Aplicarea produsului la temperaturi mai mici de 20° C duce la creșterea duratei de întărire a acestuia.

c. Stratul de masă de șpaclu final obținut va sta la uscat minim 7 zile înaintea oricărei alte prelucrări ulterioare: vopsiri cu vopsele de dispersie sau chiar cu cele cu suport mineral.

d. Defectele de planeitate datorate imperfecțiunilor de șpăcluire sau bavuri rămase de la fierul de glet, se pot corecta prin șlefuire fină cu hârtie abrazivă adecvată.

e. Produsul nu se aplică la temperaturi mai mici de 5°C sau mai mari de 35°C, și nici dacă există riscul ca aceste fenomene să apară în următoarele 24 de ore.

**Ambalare:** Produsul este ambalat în saci cu masa de 20 Kg, respectiv 10 Kg, câte 60 respectiv 100 saci/palet înfoliat.

**Depozitare:** Produsul se depozitează max. 12 luni în loc uscat, pe palet, în ambalajul original, nedeteriorat.

**Marcare:** Fiecare sac are marcat prin ștampilare pe bază data fabricației - cinci grupe de cifre simbolizând:  
**ziua . luna . terminația anului . numărul liniei de fabricație . numărul lotului de fabricație.**

**Garanție:** Produsul este garantat 12 luni de la data fabricației inscripționată pe ambalaj, doar în condițiile de depozitare de mai sus.



S.C. ITAL-KOL S.R.L.  
RO, 307395 Comuna Șag, Str. XI nr. 64, Județ Timiș, România,  
Tel.: +40 256 395 200; +40 256 395 300, Fax: +40 256 395 100,  
C.I.F.: RO 6470443, Nr. Înreg.Reg.Com.: J35 / 3176 / 93

CONSTRUIESTE  
CORECT

## Fișă tehnică

Ed.1 /Rev.4 | Cod F.14.00.05  
Revizuită și completată la:  
16.07.2014

## GLET ALB

Cod 1.4.01 – 20 KG

Cod 1.4.02 – 10 KG

CE

Sistem de atestare a conformității 4

### ATENȚIE!

- Produsul preparat este alcalin.
- La manipulare și transport se vor purta ochelari de protecție, mănuși și măști antipraf.
- În cazul contactului accidental al produsului cu ochii, aceștia se vor spăla imediat cu multă apă curată și apoi se apelează imediat la medicul de specialitate!
- Produsele cu ambalaj deteriorat nu se vor mai utiliza.
- Resturile neutilizate nu se aruncă în sistemul de canalizare!

**Nota 1:** Prezenta fișă tehnică însoțește fiecare factură sau document de însoțire a mărfii care conține produsul prezentat în fișă.

**Nota 2:** Este interzisă reproducerea parțială, sau trunchiată a prezentei fișe tehnice.

**Nota 3:** Prezenta fișă tehnică a fost întocmită pentru informarea corectă a utilizatorului produsului prezentat. Utilizarea ei pentru oricare alt scop în afară de a vă informa asupra produsului și de a pregăti documentația tehnologică de aplicare este strict interzisă fără acordul scris al ITAL-KOL.

**Nota 4:** Pentru orice alte lămuriri suplimentare, pe care considerați că trebuie să le primiți sau vă sunt utile, recomandăm consultarea în scris a producătorului, înainte de utilizarea produsului. Orice responsabilitate a producătorului cu privire la eșecuri de aplicare rezultate din interpretarea greșită a textului prezentei fișe tehnice, sau rezultate din consultanță orală este exclusă.

**Nota 5:** Datele prezentate în fișă tehnică a produsului și mai ales indicațiile privind modul și domeniul de utilizare se bazează pe competența și experiența practică a aplicatorului. Din cauza unor varietăți foarte mari de materiale, unelte, sau condiții de lucru pe care nu le putem controla sau prevedea în totalitate, sau care, chiar dacă sunt precizate clar în fișă tehnică a produsului, dar nu sunt corect evaluate de către aplicator, recomandăm în fiecare caz, înainte de utilizare, efectuarea de teste de aplicare individuale, pentru a vă asigura că produsul la care se referă prezenta fișă este potrivit pentru aplicația respectivă.

Orice responsabilitate a producătorului cu privire la eșecuri de aplicare rezultate din cauzele mai sus menționate în această notă este exclusă, exceptând cazul în care daunele au fost cauzate doar de calitatea necorespunzătoare a produsului la care se referă prezenta fișă.

**Nota 6:** În funcție de evoluția reglementărilor tehnice în vigoare, producătorul își rezervă dreptul de a modifica prezenta fișă tehnică. Pentru confirmarea datelor din fișă, recomandăm ca înainte de utilizare să se consulte pagina web [www.italkol.ro](http://www.italkol.ro)